



CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA TURK certifies that
Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA TURK

AEM ELEKTRİK MOTORLARI SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

of

Yeni Cami Mah. Atatürk Blv. No: 32 A Taşpınar Beldesi Merkez/ Aksaray

Has met all necessary quality requirements for welding according to
ilgili standart kapsamında kaynak kalite şartlarını karşıladığı gerekçesi ile
Yukarıda bilgileri verilen firma adına bu belgeyi düzenlemiştir.

EN ISO 3834-2

Date of audit:
Denetim tarihi

05.02.2025

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Bu sertifika aşağıda tanımlanmış olan ürün ve hizmet kapsamları için geçerlidir.

Elektrik Motoru, Jeneratör Ve Transformatör Parçalarının Kaynaklı İmalatı
Welded Manufacturing of Electric Motor, Generator and Transformer Parts

Date of expiry:
Geçerlilik süresi

04.02.2026

Certificate no.: CAS-TAT-00044

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK

İstanbul, 3.03.2025
Ali Osman ÖZVEREN

Certification Manager
Belgelendirme Müdürü

This certificate will be invalid in case of failure to meet all these necessary requirements as defined in the
annex to this certificate CAS-TAT-00044

*Bu sertifikanın eki olarak düzenlenen dokümanda tanımlanmış ilgili gerekliliklerin yerine getirilememesi
halinde CAS-TAT-00044 notu sertifika geçerliliğini kaybedecektir.*

Sertifika Ekleri No:
Enclosure to Certificate no.

CAS-TAT-00044



TÜV AUSTRIA TURK

EN ISO 3834-2 göre, "Kaynak kalite gereksinimleri" Uygunluk Belgesi

*Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2*

Verification of the requirements and technical review

Şartların Gözden Geçirilmesi ve Teknik İnceleme

Subcontracting:
Taahhüt

Welding personnel:
Kaynak Personeli

Personnel for monitoring and testing:
Muayene ve Deney Personeli

Equipment:
Teçhizat

Welding and associated activities:
Kaynak ve İlgili Faaliyetler

Welding consumables:
Kaynak Sarf Malzemeleri

Storage of raw materials:
Hammadde Depolama

Heat treatment:
Isıl İşlem

Monitoring and testing related to welding:
Kaynak ile İlgili Muayene ve Deney

Non-compliance and corrective measures:
Uyumsuzluk ve Düzeltici Faaliyetler

Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment
Ölçme, Muayene ve Deney Teçhizatının Kalibrasyonu ve Geçerlilik Süresi

Labelling and traceability:
Etiketleme (Tanıtım) ve İzlenebilirlik

Quality reports:
Kalite Kayıtları

AEM-PR-027 Welded Manufacturing Feasibility Procedure

AEM-PR-027 Kaynaklı İmalat Yapılabilirlik Prosedürü

AEM-PR-021 Supplier Evaluation Instruction
AEM-PR-021-Tedarikçi Ve Taahhüt Değerlendirme Yönetim Prosedürü

Welding Coordinator / Kaynak Koordinatörü
Abdullah KAYA

Personnel For Monitoring And Testing
Abdullah KAYA

AEM-PR-400 Maintenance Plan
AEM-PR-400 Bakım Onarım Prosedürü

135 (EN ISO 4063)

EN ISO 14341-B

AEM-TL-113 Storage and Preservation Instructions
AEM-TL-113 Depolama ve Muhafaza Talimatı

N/A
Uygulanmaz

AEM-PL-018 Inspection Test Plan
AEM-PL-018 Kalite Kontrol Ve Test Planı

AEM-PR-005 Non-compliance and Corrective Measures
AEM-PR-005 Düzeltici Faaliyetler Prosedürü

AEM-PR-012 Calibration Procedure
AEM-PR-012-Kalibrasyon Prosedürü

AEM-PR-010 Product Identification and Traceability Procedure
AEM-PR-010 Ürün Tanımlama ve İzlenebilirlik Prosedürü

AEM-PR-001 Quality Forms and Records
AEM-PR-001 Doküman Kontrolü Prosedürü

For additional information see: Test record

İstanbul, 3.03.2025

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK
Ali Osman ÖZVEREN

Certification Manager
Belgelendirme Müdürü